

## Акриловые ванны 7-Luxe (г.Тольятти)



### *С чего начинается Ваше утро?*

*Конечно с принятия водных процедур, то есть с посещения ванной комнаты. А значит настроение на весь день будет зависеть также и от того, где Вы эти процедуры принимали, в блестящей и красивой ванне или Вы плескались в пожелтевшей чугунной старушке, с пожелтевшей, и местами отколотой эмалью.*

*Если у Вас уже зреет решение избавиться от старой ванны, взвесьте все еще раз, ведь этот процесс потребует капитального ремонта всей ванной комнаты с заменой сантехнических коммуникаций.*

Сегодня на рынке представлены ванны трех типов: **чугунные, стальные, и акриловые.**

**Стальные ванны** недороги, достаточно легки, но вода в них падает с шумом, они плохо держат тепло, к тому же прогибаются под весом тела, и подвержены деформации.

**Чугунные ванны** меньше шумят, но дороже стальных, и очень тяжелые. Доставка, подъем в квартиру, и установка такой ванны может обойтись чуть ли не в ту же сумму, что и ее приобретение. Кроме того, эмаль в чугунных ваннах очень хрупкая, и легко откалывается. Если вы уроните что-то тяжелое в ванну, вам обеспечена трещина на эмали. Восстановление эмалированного покрытия – очень трудоемкий процесс.

При мытье чугунных ванн желательно избегать мочалок или щеток с абразивной поверхностью, которые могут поцарапать эмаль, именно она до сих пор остается самым слабым звеном изделий из чугуна.

На эмали ванны образуется желтый налет из-за вредоносных бактерий, которые размножаются на поверхности в порах эмали.

С течением времени на эмалевое покрытие воздействуют различные факторы, которые способствуют преждевременному износу, но существуют основные причины:

- плохое качество водопроводной воды, содержание в ней агрессивных веществ и неочищенных абразивных частиц;
- применение во время очистки ванны абразивных и хлорсодержащих веществ и материалов;
- если для очистки водопроводов зачастую применяются химические реагенты, это также негативно влияет на эмаль.

Все эти условия, конечно, воздействуют не сразу, но с течением времени эмалевое покрытие истончается, из-под него появляется ржавчина, а поверхность становится шероховатой и неприятной на ощупь.

**Акриловая ванна** выполняется из износостойкого материала, который очень легко чистится, не скользок, не собирает микробы, легок. Если обычная ванна часто царапается, то ванна акриловая избавлена и от этой проблемы. Ванна акриловая изготавливается только из специального, сантехнического акрила, который оптимально соответствует условиям ее эксплуатации, гарантирует долговечность и внешний вид, всегда сияющий первозданной красотой.

**Преимуществами акриловой ванны** являются её прочность, благодаря низкому коэффициенту теплопроводности (за полчаса вода в них остывает всего на 1 градус), они отлично держат тепло, они легкие, но не хрупкие, падающая в них вода не шумит. Ванны из акрила долговечны и экологически безопасны, в отличие от эмалевой, ржавчина и грязь не въедаются в акриловую поверхность, и поэтому цвет ванны не будет меняться со временем, она всегда останется глянцевой и блестящей. Поверхность акрилового листа не деформируется при ударе, устойчива к механическим и химическим воздействиям.

В сравнении с той же чугунной ванной, у акриловой – **немало преимуществ:**

- **Высокая прочность** и надежность, невзирая на визуальную хрупкость.
- **Легкость** – ванна значительно легче чугунной, и передвинуть ее может любой хозяин без помощи специалиста.
- **Наличие металлического каркаса** для устойчивости и связующих ножек.
- **Глянцевая**, не скользкая поверхность, приятная на ощупь.

- **Достаточно долгое сохранение цвета** (+ отсутствие желтизны со временем) и широкие возможности в его выборе.

- **Антисептические свойства.**

- **Медленное остывание воды**, быстрое нагревание ванны, высокий уровень теплоемкости.

- **Звукопоглощение.** При наполнении ванны шум отсутствует.

- За такой ванной более чем **просто ухаживать** – хватает легкого протирания губкой с мылом после использования.

- Большое **разнообразие форм** и дизайна акриловых ванн.

#### **Недостатки акриловой ванны:**

- **Запрещено использование сильных химических и абразивных средств** для чистки.

- На акриле, при неграмотном использовании ванны, **могут остаться царапины**. Удаляются они полиролью, а глубокие сколы – заливкой жидкого акрила.

- Если уронить в ванну очень тяжелую вещь, **акрил может треснуть**.

- Купать в акриловой ванне своих четвероногих друзей не рекомендуется.

Но при использовании акриловой ванны именно для принятия водных процедур, именно для чего она и предназначена, акриловая ванна будет служить долгие годы, более 25 лет.

**Акрил** - один из многочисленных видов пластика, относящийся к категории термопластов - материалов, способных при нагревании до определенной температуры размягчаться и принимать задаваемую им форму, а при охлаждении сохранять эту форму (на чем, собственно, и основана технология производства акриловых ванн).

Единственным недостатком акриловой ванны, до недавнего времени, являлась ее цена. Теперь чугунная ванна стала дороже акриловой из-за многократного удорожания сырья.

**Акриловые ванны бывают разных видов.** Они различаются по материалу, из которого изготовлены, **форме, цветовой гамме** и т.д.

По форме акриловые ванны выпускаются **прямоугольные, угловые, полукруглые**. Подавляющее большинство моделей оснащены гидромассажными установками и имеют рифлёную поверхность.

По материалу изготовления акриловые ванны бывают:

- из стопроцентного литьевого акрила (**ПММА**)
- из комбинированного **АБС+ПММА акрила**

---

**Лист акрила, применяемый в производстве ванн 7-Luxe, при визуальном осмотре на срезе материала не имеет четко выделенных слоев АБС и ПММА, он однородный, так как АБС и ПММА соединены на молекулярном уровне.**

---

Литьевой акрил (**ПММА**) - по-научному **полиметилметакрилат** - это синтетический полимерный материал высококачественный аморфный термопластик (плотность = 1,13 – 1,19 г/см<sup>3</sup>). Ванны из литьевого акрила производят методом вакуумформования листа акрила. Лист акрила получают либо заливкой в соответствующие формы метилметакрилата, либо способом экструзии (выдавливания размягченной массы метилметакрилата через щель головки экструдера для получения монолитной пластины акрила). Обычно для производства ванн из литьевого (или цельного) акрила используют лист 3мм. Более толстый лист не используют, так как акрил хорошо растягивается при формовке ванны. В термошкафу или автоматической установке лист нагревают до температуры размягчения (130-180 градусов Цельсия) и создают вакуум (порядка 100 мм рт.ст.) в пространстве между ним и формой заготовки, за счет чего лист притягивается к форме заготовки и остывая принимает желаемую конфигурацию.

Листовой литьевой акрил по своей сути - это органическое стекло, он обладает всеми свойствами стекла – т.е. хрупкостью, способностью раскалываться, отсутствием эластичности, это особенно проявляется при вакуумформировании ванны. У цельного акрилового листа (**ПММА**) есть серьезный минус «эффект памяти» предыдущего изначального состояния. Литой или экструзионный лист акрила, которому придали нужную форму ванны, стремятся вернуться в исходное положение-форму листа, что провоцирует разломы и трещины, а так же приводит к отслаиванию формованного акрила от упрочнения при заливании горячей водой и переломам в этих местах. Поэтому при выборе акриловой ванны следует иметь в виду, что большое количество извилин и необычность формы свидетельствует о хрупкости материала, чем проще форма ванны, тем она надёжнее. Это свойство ограничивает придание многообразных форм ваннам из чистого акрила.

В процессе производства формы, в районе углов и дна ванна получается ощутимо тоньше, чем можно подумать, глядя на срез борта, - в среднем 0,3- 0,8 мм . Сам по себе чистый акрил очень дорог, да и трудоемкость процесса напрямую зависит от толщины листа, поэтому «копеечная», казалось бы, разница в пару миллиметров в итоге радикально сказывается на стоимости изделия; так что ванна из 8-миллиметрового листа недорогой быть не может по определению. Поэтому, чтобы попасть в рыночный сегмент, некоторые производители ванн из литьевого акрила вынуждены экономить на толщине листа (литьевого) акрила вместо стандартных 7-8мм в производстве используются листы 2-3мм, что значительно удешевляет производство.

Литьевой акрил (ПММА) характеризуется хорошими физико-механическими и электроизоляционными свойствами и, что особенно важно для "ванно-банного" применения, физиологически безвреден и устойчив к воздействию воды и биологических сред. Дополнительные «плюсы» акрила с потребительской точки зрения - высокая плотность, гладкая глянцевая поверхность с крайне низким водопоглощением.

Для реализации особо сложных форм обусловили поиск альтернативных решений, так что на сегодняшний день одним из самых распространенных материалов для производства акриловых ванн является **Двухслойный акриловый лист АБС/ПММА** – он дешевле и прочнее, чем литьевой акриловый лист (ПММА).

**Для производства ванн 7-Luxe используется сантехнический акрил АБС/ПММА - это комбинация двух видов полимеров — ударопрочная техническая термопластическая смола на основе сополимера акрилонитрила с бутадиеном и стиролом (АБС) и полиметилметакрилата (акрил), соединенных методом соэкструзии** или соединения материалов с разными свойствами на молекулярном уровне. Стандартный композитный акриловый лист содержит АБС-90% / ПММА-10%.

**Верхний слой** – акрил (полиметилметакрилат, акриловое стекло, органическое стекло, ПММА) - гарантирует сильный долговечный блеск в сочетании с исключительным качеством поверхности. Устойчив к инфракрасным и ультрафиолетовым лучам, обладает повышенным сопротивлением к химическому и коррозионному воздействию, а также устойчивостью к царапанию и растрескиванию поверхности под напряжением.

**Нижний слой** - АБС-пластик (акрилонитрилбутадиенстирол) - высокая ударопрочность этого материала способствует легкой последующей обработке изделия, что позволяет без проблем вмонтировать функциональные и декоративные элементы.

АБС-пластик обладает повышенной эластичностью, способен выдерживать высокие ударные действия без возникновения трещин.

Получают листовый **АБС/ПММА** методом соэкструзии: размягченные полимеры соединяются в профилирующей головке агрегата, откуда «выдавливаются» уже в виде монолитной пластины, на которой четко определен «верх» (акрил) и «низ» (АБС). Повышенная прочность и ударная вязкость последнего (АБС) позволяет говорить о меньшей по сравнению с чистым «ПММА» **хрупкости** комбинированного материала АБС/ПММА. Толщина применяемого сантехнического двухслойного пластика колеблется от 5 до 10 мм. Толщина самого ABS в готовой ванне 3 мм на сгибах и стенки ,4 мм дно. Благодаря своим реологическим свойствам (к реологическим свойствам относятся: упругость, пластичность, прочность, вязкость, ползучесть, релаксация напряжений) листы из соэкструдированного АБС/полиметилметакрилата (ПММА) обрабатываются быстро и легко. В отличие от них, обработка листов из литого акрила в процессе термоформования требует гораздо больших усилий из-за их хрупких свойств. Таким образом, литьевой акриловый лист создает дополнительные сложности в производстве.

Как было сказано выше, за счет несущего слоя АБС материал значительно более ударопрочен, чем просто цельный акрил, а сочетание слоёв акрила и АБС придаёт такому листу свойство выдерживать высокие ударные воздействия без возникновения трещин, поэтому срок службы ванны из двухслойного пластика увеличивается более, чем вдвое..

Литьевой **сантехнический акрил**, применяемый для изготовления традиционных акриловых ванн, считается ударопрочным материалом лишь за счет армирующего внешнего слоя (стекловолокно), но по сравнению с **АБС/акриловым пластиком** (сантехнический акрил) он хрупок. Даже незначительный по силе удар (например, случайно упавший молоток, лейка, кружка, флакон с шампунем) способен расколоть ванну из цельного акрила. Западными специалистами проведены исследования, позволяющие сравнить механические свойства литьевого акрила и АБС/акрилового пластика. Шарик массой 800 г, падающий на литьевой акрил толщиной 3 мм с высоты всего лишь 15 см, наносит ему непоправимые повреждения (раскалывание). Чтобы нанести всего лишь половину подобных повреждений 3 мм листу АБС/акрилового пластика, этот же шарик должен упасть с высоты 2 метра, причем повредится при этом лишь акриловая поверхность, т.е. раскалывания ванны не произойдет.

Наличие базового слоя АБС-пластика в новом сантехническом материале обеспечивает более легкое и качественное, по сравнению с сантехническим акрилом, термоформование. Это не только облегчает процесс производства ванн, но и позволяет

обеспечить в процессе термоформования ванны необыкновенную четкость форм (в том числе острых углов и закруглений с очень малыми радиусами), недоступную при формировании цельного, литьевого акрила.

Такое преимущество АБС/акриловых листов предоставляет производителям практически неограниченный простор для выбора дизайна ванн, что с успехом ими и осуществляется. Таким образом, благодаря именно двухслойным сантехническим пластикам на рынок сантехники поступают ванны самого изысканного дизайна.

Единственное, что действительно могло бы смутить потребителя, опасение за то, что акриловый слой со временем сотрется. На самом деле можно не беспокоиться об этом. Усовершенствованная акриловая поверхность двухслойных сантехнических пластиков обладает высокой стойкостью к истиранию и абразивостойкостью. При использовании ванны по назначению вам не стереть этот слой за несколько десятков лет. Хотя, как и при эксплуатации акриловых ванн, от воздействия абразивных веществ на поверхность стоит воздержаться. Если все же поверхность поцарапается, ее легко восстановить с помощью специальной полировочной пасты.

Есть еще очень важный вопрос: Литевой ПММА практически не перерабатывается, а АБС/ПММА легко перерабатывается. Поэтому в Европе АБС/ПММА постепенно вытесняет ПММА.

### **Изучая детально «что лучше ПММА или АБС/ПММА?» ответим:**

Да, ванну из литьевого акрила можно шлифовать гораздо дольше, но не до бесконечности, слой литьевого акрила в ванне лишь не намного толще чем в ванне из АБС/ПММА, в виду того что акрил растягивается при формовке ванны и на дне и боковинах ванны его минимальное количество от 0,3 до 0,5 мм. При ударе постороннего предмета непоправимые повреждения (сквозная трещина, пролом) с большей вероятностью получит ванна из литьевого акрила.

После того, как форма ванны сделана, необходимо укрепить корпус ванны, для этого ее усиливают армирующим слоем, который представляет собой нанесение прочного слоя экологически чистого материала Пенополиуретана, толщина которого составляет 3-6 мм .

**Пенополиуретан** – экологически чистый материал, в его составе отсутствуют вредные для человека, окружающей среды и атмосферы компоненты.

**Пенополиуретан (ППУ)** - жесткий композит повышенной плотности (750 кг/м.куб), является одним из видов неплавкой термореактивной диэлектрической пластмассы не нефтяного происхождения. ППУ имеет закрытопористую структуру, обладает свойством электрического изолятора. ППУ обладает высокой экологичностью: по гигиеническим нормам разрешено применение в холодильной технике для продовольственных продуктов. ППУ обладает высокой стойкостью к химическим соединениям.

**Пенополиуретан** - при напылении обволакивает конструкцию и принимает форму основания - подслоя, позволяя осуществить укрепление, утепление и одновременно изоляцию с помощью нескольких функциональных слоев.

**Пенополиуретан** – соответствует самым жестким требованиям к защите окружающей среды, абсолютно безопасен для здоровья, имеет повышенную плотность, что гарантирует высокую прочность ванны, а также очень низкую теплопроводность, ванны теряют 1 градус температуры воды за 30 минут.

В местах повышенной нагрузки (на дне и под сиденьями) устанавливаются дополнительные усиливающие элементы. Толщина корпуса в этих местах составляет 22-24 мм. Усиливающие элементы также установлены в местах крепления корпуса ванны к металлическому каркасу по всему краю ванны. Усиление дна ванны равномерно распределяет вес человека по нижней поверхности ванны. Дополнительное усиление верхнего края ванны обеспечивает равномерное распределение нагрузки, оказываемой на борта ванны (борта не прогибаются).

Ванны оснащаются усиленным металлическим каркасом из профильной трубы с дополнительными ножками для усиления прочности. Благодаря конструкции ножек каркаса компенсируются неровности пола при необходимости строго горизонтальной установки ванны. В ножках есть специальные отверстия, позволяющие посредством шурупов надежно крепить ванну к полу. При проектировании каркаса ванны особое внимание уделяется тому, чтобы расположение опор каркаса обеспечивало равномерное распределение нагрузки по корпусу ванны.

Подставка (каркас) защищена от коррозии специальным полимерно-порошковым покрытием. Металлические ножки долговечны и не деформируются со временем.

В готовую форму ванны остается вмонтировать декоративные и функциональные элементы (в том числе гидромассажные системы и т.д.).

**Гидромассаж** – это массаж струями воды через форсунки, которые установлены в вертикальные стенки ванны.



### **Эффективный гидромассаж обеспечивается следующими факторами:**

- Основные гидромассажные джеты регулируются по направлению и по силе массажной струи. Таким образом, гидромассаж можно настроить индивидуально.
- Количество воздуха в гидромассажной струе можно регулировать. Чем больше воздуха, тем струя шире и мощнее.
- Расположение форсунок выверено с анатомической точки зрения, основываясь на рекомендациях ведущих физиотерапевтов и практикующих врачей.

### **Отличительные особенности гидромассажной системы ванн 7Luxe:**

- Низкий уровень шума при работе системы (двигатель крепится к подставке ванны с помощью амортизаторов, которые снижают шум и вибрацию).
- Высокая ремонтпригодность (конструкция ванн и расположение оборудования обеспечивают удобный доступ и быструю замену неисправных частей).
- На большинстве гидромассажных ванн устанавливается дополнительный регулятор воздуха для спинного массажа, который позволяет значительно увеличить его мощность.

### **О пользе гидромассажа**

Гидромассаж – это массаж струями воды, направленный на определенные участки тела через форсунки (джеты), которые устанавливаются на боковых стенках ванны.

**Гидромассаж полезен практически всем!** Он не только лечит многие заболевания, но и служит укреплению организма.

Вода проводит тепло в 28 раз лучше воздуха, что ускоряет теплообмен с телом человека. Вода постоянно перемешивается в ванне и усиливает этот теплообмен на 25%. Относительно прохладная вода 20-27°C оказывает освежающее воздействие; вода, температура которой 28-33°C, создает успокаивающий эффект; и, наконец, теплая (34-36°C) и очень теплая (до 39°C, не выше) расслабляет и навевает сон. Температуру из диапазона от 33° до 37°C можно выбрать самому, а при желании использовать более холодную или горячую вод.

### **Гидромассаж активно используется в медицинских учреждениях, так как:**

- нормализует кровообращение и облегчает работу сердца;
- устраняет застойные явления в мышцах;
- снимает мышечные боли, боли в суставах;
- повышает тонус;

- активизирует функции нервной системы;
- является эффективным средством для снятия усталости и стресса;
- помогает людям, страдающим бессонницей;
- рекомендуется для профилактики простудных заболеваний;
- при гидромассаже вырабатываются эндорфины – гормоны счастья. Они повышают иммунитет, способствует достижению душевного комфорта;
- незаменимое средство борьбы с артритом.

Гидромассажные ванны 7-Luxe - это уникальное изделие, в котором форма и функции сливаются воедино, гарантируя уникальные терапевтические результаты.

Все детали продуманы так, чтобы сделать по-настоящему эффективными массирующие струи воды. Струи воздействуют именно на те участки тела, которые больше всего в этом нуждаются: крестцово-поясничная область, спина, икры и ступни ног, воротниковая зона, бока.

Гидромассажные ванны 7-Luxe совершенно безопасны и могут использоваться в домашних условиях для проведения оздоровительных процедур.

## **МОНТАЖ**

Как бы ни хотелось сразу же распаковать свежее приобретение, защитную пленку с ванны снимают только по окончании установки; кроме того, в холодное время года следят за тем, чтобы внесенное с улицы изделие полностью «отогрелось» при комнатной температуре в течение 2-6 ч.

Базовая комплектация обычно включает саму ванну, регулируемые по высоте ножки и несущие элементы для них. Если днище усилено ДСП, то для монтажа каркаса в плите сверлят отверстия, максимальная глубина которых (примерно 6-10 мм ) указана в инструкции.

В зависимости от конструкции ножки привинчивают к каркасу сразу же или после крепления к плите; если предполагается использование фирменной декоративной панели, при сборке руководствуются соответствующим описанием, так как последовательность действий может несколько отличаться. При сооружении экрана из кирпича между кладкой и краем ванны обязательно оставляют зазор в 2-3мм, впоследствии заполняя его нейтральным силиконом. Им же герметизируют стык между изделием и стеной, причем желательно, чтобы в это время емкость была наполнена водой до отверстия слива перелива.

## ЭКСПЛУАТАЦИЯ И УХОД

Поверхность акрила практически не цепляет грязь, поэтому для ежедневного ухода достаточно мягкой тряпочки и нейтрального жидкого моющего средства - специального или «общего назначения» (так, на практике иногда используют жидкости для мытья посуды или даже дешевые шампуни). «Пемоксоль» и прочие абразивы, не говоря уже о кислотных и сильнощелочных дезинфектантах, противопоказаны категорически; для удаления водного камня применяют только разбавленный уксус (а отнюдь не эссенцию!).

Дамам, наводящим красоту в ванной, стоит быть осторожными с лаками для волос и ногтей, да и с жидкостями для снятия последнего. В акриловой ванне не стоит надолго замачивать белье со стиральным порошком (кстати, его не до конца растворившиеся частицы при определенной доле «везения» могут сработать абразивом), а также лить в нее кипяток или ставить горячие предметы наподобие кастрюль. А счастливым владельцам домашних животных следует учесть, что когти «умываемой» собаки или резко сорвавшейся по своим делам кошки наверняка оставят на деликатной поверхности заметные следы.

Царапины и прочие незначительные дефекты в общем-то поддаются «лечению» с помощью «нулевой» специальной шкурки и полировочных средств, однако о гарантии тут уже говорить не приходится. В случае серьезных повреждений придется звать на выручку специалистов - в принципе сегодняшние технологии позволяют заделать даже сквозные трещины и пробоины размером с теннисный мяч.

### **Гарантия на ванны 7-Luxe 8 лет!**

Условия гарантийного обслуживания указаны в руководстве по эксплуатации, которое прилагается к каждой ванне, кроме того, наличие руководства по эксплуатации и отметок в нем о приемке и упаковке является гарантией сборки ванны заводом-изготовителем.